



Persmap

Bouw- en interieurbedrijf Beneens viert 80-jarig bestaan met eigen energiecentrale

Samenvatting

- 80 jarig bestaan moederbedrijf – 25 jaar dochterbedrijf Alucon
- Opening nieuw bijna-energie neutraal kantoorgebouw in houtmassiefbouw en opstart eigen energieopwekkingsinstallatie door Europees Commissaris Marianne Thyssen en Minister van Energie Bart Tommelein
- Drie dagen feest

Contact:

Bouwbedrijf Beneens en Beneens Alucon, Stadsestraat 43, 2250 Olen.

Tel: 014/26.70.26 – info@beneens.be - Woordvoerder: 0486/805727

1. Persbericht

Bouw- en interieurbedrijf Beneens uit Olen specialiseert in schrijnwerk, algemene bouw- en interieurwerken, maar wil ook trendsetter blijven op vlak van innovatie en duurzaamheid. Op 14, 15 en 16 oktober viert het bouwbedrijf zijn 80^{ste} verjaardag en dochterbedrijf Beneens Alucon NV blaast 25 kaarsjes uit. In het feestweekend is ook de opening van het bijna-energie neutrale kantoorgebouw voorzien en de opstart van de eigen energieopwekkingsinstallatie.

Het nieuwe kantoorgebouw werd opgetrokken in CLT-bouw met gecertificeerd PEHC-hout uit verantwoorde bosbouw. Door de constructiewijze en de bouwtechnieken is het bij uitstek een energiezuinige constructie. Voor het bouwbedrijf is het tevens een “kijkkantoor” om klanten te inspireren om op een zelfde manier te bouwen.

De innovatieve ORC-installatie (organic Rankine Cycle) wekt 100kWh elektriciteit op en voorziet daarmee in de behoeftes van het bedrijf. Elektriciteitsoverschotten worden voorlopig op het net geplaatst. In de nabije toekomst wordt de overschot op batterijen opgeslagen, zodat deze ter beschikking is tijdens piekmomenten. Momenteel zijn we metingen aan het uitvoeren om de dimensie van de batterijen te bepalen.

De restwarmte die de ORC-installatie aan het koelwater afgeeft, zorgt dan weer voor de verwarming van de gebouwen. Minister van Energie Bart Tommelein start op zaterdag 15 oktober de installatie op.

2. Korte bedrijfsgeschiedenis

Jozef Beneens begon in 1936 als zelfstandig schrijnwerker. De zonen Staf, Herman en Karel stapten later mee in de zaak. Vanaf de jaren zeventig specialiseerde de firma in winkelinrichting. Dit is nog steeds een belangrijke nichemarkt. In 1991 ontstond Beneens Alucon, dat het volledige Reynaers aluminium schrijnwerk gamma produceert en plaatst. Vandaag is Beneens echter ook een gereputeerde partner voor omvangrijke industriële of B2B bouwprojecten en ook voor particuliere bouw- en renovatieprojecten. Ondertussen staan Jo en Joeri Beneens als derde generatie aan het roer van het bouwbedrijf. Luc Beneens leidt dochterbedrijf Beneens Alucon.

Bouwbedrijf bestaat uit drie business units:

- ruwbouw en algemene bouwwerken
- interieur- en winkelinrichting
- houten binnen- en buitenschrijnwerk

De werking is gericht op vijf doelgroepen:

- retail en vrije beroepen
- bedrijven en kantoren
- particulieren
- openbare besturen en scholen
- zorgcentra en artsenpraktijken

3. Programma feestmoment en opening / opstart

Vrijdag 14 oktober

- 18.00 uur: Ontvangst met hapje en bubbels en live muziek.
- 19.00 uur: Welkomstwoord door Joeri en Jo Beneens. Feestelijke opening kantoor en opstart ORC door Marianne Thyssen, Europees Commissaris. Aansluitend: walking dinner en netwerking.
- 22.00 uur: Party met DJ Christophe Lambrecht tot 01.00 uur.

Zaterdag 15 oktober

- 14.30 uur: Ontvangst met hapje en bubbels en live muziek.

- Nadien welkomstwoord door Joeri en Jo Beneens. Feestelijke opening kantoor en opstart ORC door Minister Bart Tommelein en netwerking.
- 17.00 uur: Opening buffet en gezellig nakaarten met muziek tot 20.00 uur.

4. Focus op innovatie: energieopwekking: B2WOOD

Opstart eigen energieopwekkingsinstallatie. Door de verbranding van onze eigen onbruikbare houtresten en die van schrijnwerkbedrijven uit de buurt, kunnen we vanaf nu in onze eigen warmte en elektriciteit voorzien. Dit gebeurt via een zogenaamde Organic Rankine Cycle.

De nieuwe verwarmingsinstallatie heeft een thermische capaciteit van 1600 kWt. De installatie maakt oververhit water van 140°C aan dat naar een ORC (Organic Rankine Cycle) wordt gestuurd. De installatie wekt hiermee 100 kW elektriciteit per uur op. Om de flexibiliteit van het systeem te verhogen, wordt er een warm-wateropslagtank toegevoegd voor thermische opslag om de piekmomenten op te vangen. Deze opstelling zorgt ervoor dat naast het opwekken van de elektriciteit voor het bedrijf, er nog voldoende restwarmte zal zijn om te voldoen aan de warmtevraag van de kantoren en de spuitcabines.

Het principe is eenvoudig:

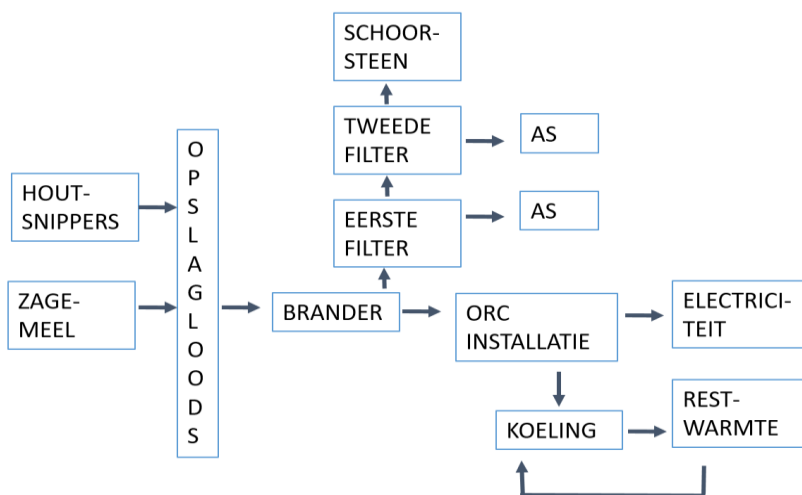
De grondstof van heel het proces is hout!

Enerzijds zijn er houtresten die vermalen worden tot snippers in een breekinstallatie (houtverhakselaar) en anderzijds is er zagemeel en houtkrul dat uit de afzuiginstallatie van onze machines in de atelier komen.

De houtsnippers en het zagemeel worden opgeslagen in een loods. Vervolgens worden ze naargelang de behoefte door een schroefstelsel naar de verbrandingsketel geleid. In de verbrandingsketel wordt het hout verbrand op een temperatuur van bijna 700 graden Celsius. Op de ketel zijn twee hoogtechnologische filters aangesloten die in 2 fases alle as-partikels uit de lucht filteren en afvoeren naar een vergaarbak, vooraleer de rook de lucht in wordt gestuurd.

De verbrandingsketel verwarmt water op tot een temperatuur van 140°C en stuurt dit water naar de turbine in de ORC. Hier verwarmt het overhit water via een warmtewisselaar de speciale vloeistof Solkatherm op. De Solkatherm gaat door de verwarming over in stoom. Dit stoom drijft een turbine aan die elektriciteit opwekt. Met 100kW per uur dekt dit onze normale behoeftes. Elektriciteitsoverschot wordt op het net gezet.

Aan het einde van de cyclus dient het stoom terug tot vloeistof gekoeld te worden. Dit gebeurt via een apart circuit van koelwater. De restwarmte die hierbij vrijkomt, wordt gebruikt om onze kantoren en de spuitcabines te verwarmen.



5. Focus op groei: kantoorgebouw

De bedrijfsfilosofie van duurzaam bouwen en bewust energieverbruik werd ook doorgetrokken in het nieuwe kantoorgebouw. Het gebouw, bestaande uit 3 bouwlagen, werd opgetrokken door middel van een CLT-constructie (cross laminated timber). In deze nieuwe bouwmethode die uiterst duurzaam is, wordt enkel gewerkt met hout uit PEFC-gecertificeerde bossen. De onderdelen worden volledig driedimensionaal uitgetekend en opgebouwd in de fabriek. Op de werf wordt de prefab houten structuur in korte tijd opgetrokken.

CLT-houtbouw biedt uitstekende waarden qua thermische isolatie en luchtdichtheid en is geschikt voor passiefbouw. Omdat we als firma onze klanten graag sensibiliseren over eco-efficiëntie, zagen we het als een enorme kans om ons nieuwe gebouw bijna-energie neutraal te bouwen. Hiervoor zijn bijkomende investeringen vereist, maar de energiefactuur en de CO²-

impact liggen een pak lager dan bij traditionele bouwmethodes. De verwarming van het nieuwe gebouw gebeurt met de restwarmte van onze elektriciteitsopwekking.

Met ons nieuw kantoorgebouw hebben we voor onze klanten een “kijkkantoor” om hen te inspireren om op een zelfde manier te bouwen.

6. Focus op duurzaamheid

Het duurzaamheidsbeleid van onze bouwonderneming is voor ons even belangrijk als onze kwaliteitsgarantie. Bouwbedrijf Beneens was het eerste pilootbedrijf van de Sustatool, de nieuwe duurzaamheidsmanagementtool van de Vlaamse Overheid, die in 2017 gelanceerd wordt.

We willen kwaliteitsvolle en energie-efficiënte constructies leveren. Daarom zien we het ook als onze taak om klanten hierover te sensibiliseren.

We promoten een nieuwe aanpak van winkelinrichting en zetten volop in op duurzaam bouwen.

We streven naar maximale energie- en grondstoffenefficiëntie en willen de materialenkringloop sluiten. Zelf geven we het goede voorbeeld. Ons nieuw kantoorgebouw in houtmassiefbouw is een pareltje van bijna-energieneutraal bouwen. Daarnaast beschikken we sinds midden 2016 over een “Organic Rankine Cycle-installatie” (ORC). Met ons eigen houtafval en dat van naburige collega’s wekken we zelf elektriciteit en warmte op.

Onze werknemers doen dagelijks hun best om meer dan dertig afval-fracties en puin gescheiden te sorteren. Met de inkomsten van dit afvalbeleid worden onze twaalf petekinderen in onderwijsprojecten van Cunina in Zuid-Afrika gesponsord.

We zorgen voor jobs voor mensen uit eigen streek en willen voor onze buurt een gewaardeerde partner zijn. Onze 140 werknemers zijn het uithangbord van het bedrijf. Daarom investeren we voortdurend in hun kennis en zelfontwikkeling.

7. Bijlage: downloads

Bedrijfsfolder

<http://beneens.be/sites/default/files/attachments/page/Bedrijfsfolder%20Beneens%202016.pdf>

Weblink naar energieopwekkingsinstallatie

http://horizon2020-story.eu/story_case_study/case-study-6/